



COOLSHOT

EWIKON COLD RUNNER TECHNOLOGY

Das Hochleistungs-Kaltkanalsystem
für die LSR-Verarbeitung



Mehr Präzision und Sicherheit für Ihre LSR-Anwendung

Perfekte Formfüllung, optimale Vernetzung durch homogene Temperierung, verkürzte Zykluszeiten und einfache Integration – mit innovativer und ausgereifter Technik ermöglicht das COOLSHOT Kaltkanalsystem von EWIKON die zuverlässige und prozesssichere Verarbeitung aller LSR-Typen.

Elektro-Nadelverschlussstechnik – der Schlüssel zu mehr Performance

Als Pionier und Technologieführer im Bereich elektrischer Nadelverschluss-systeme für Heißkanalanwendungen transferiert EWIKON die Vorteile dieser Technik erfolgreich in den Kaltkanalbereich.



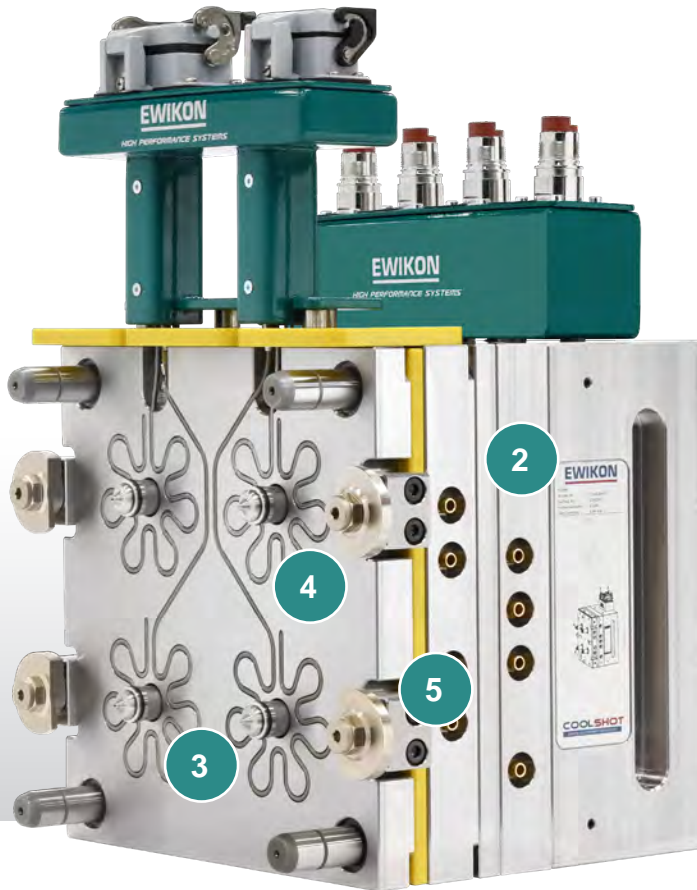
1 Leistungsfähiger durch Linear-Servomotore

- Hochpräzise Positionierung der Verschlussnadeln.
- Minimierter Zeitaufwand für die Systemeinrichtung sowie für eventuelle Nachjustagearbeiten im laufenden Betrieb, da keine manuelle Längenabstimmung der Nadeln notwendig ist.
- Permanentüberwachung und Protokollierung der Nadelposition durch hochauflösendes Wegmesssystem.
- Leistungsfähige **motion CONTROL SD** Steuertechnik für komfortable Bedienung. Touch-Screen-Steuergerät mit 7" Display, auch mit Remote-Control-Zugriff über Tablet und VNC-Viewer.



OPC UA

motion CONTROL SD



EWIKON
Kaltkanaltechnik
Made In Germany

Die einbaufertige Komplettlösung – Lieferung als Kalte Seite mit innovativen Optionen

Die Lieferung als fertige Werkzeughälfte beinhaltet das integrierte Kaltkanalsystem inklusive Kühlung und kompletter elektrischer Verdrahtung. Durch zusätzliche Optionen können Prozesssicherheit und Wartungsfreundlichkeit nochmals gesteigert werden.

- 2** **Wartungsfreundliche, balancierte Verteilertechnik**
- Verteiler mit balancierter Kanalführung.
 - Eckenfreies Fließkanallayout für schnelle Farbwechsel.
 - Verteilerpaket kann für leichte Reinigung demontiert und geöffnet werden.

- 3** **Optimierte Zykluszeiten und perfekte Anspritzpunkte durch fortschrittliche Düsenteknik**
- Der Einsatz unterschiedlicher Spitzendesigns für die wassergekühlten Kaltkanaldüsen ermöglicht eine hervorragende thermische Trennung und optimierte Zykluszeiten für unterschiedlichste LSR-Typen.
 - Nadelverschlussstechnik für saubere Anspritzpunkte.

- 4** **Option Homogene Temperierung der Formplatte**
- Beheizte Trennplatte mit leistungsfähiger Wendelrohrpatronenheizung und Einzelregelung für jede Kavität. Deutlich gleichmäßigere Wärmeverteilung im Vergleich zur Beheizung mit Heizpatronen.

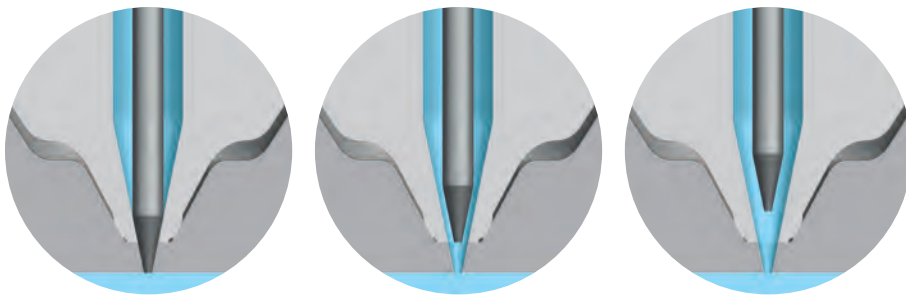
- 5** **Option Schnellspannvorrichtung zum Abheben der Formplatte**
- Bei Fertigungsende oder -unterbrechung kann die heiße Formplatte auf der Maschine durch Abheben von den Kaltkanaldüsen getrennt werden, um eine Vernetzung des LSR im Kaltkanal zu verhindern.



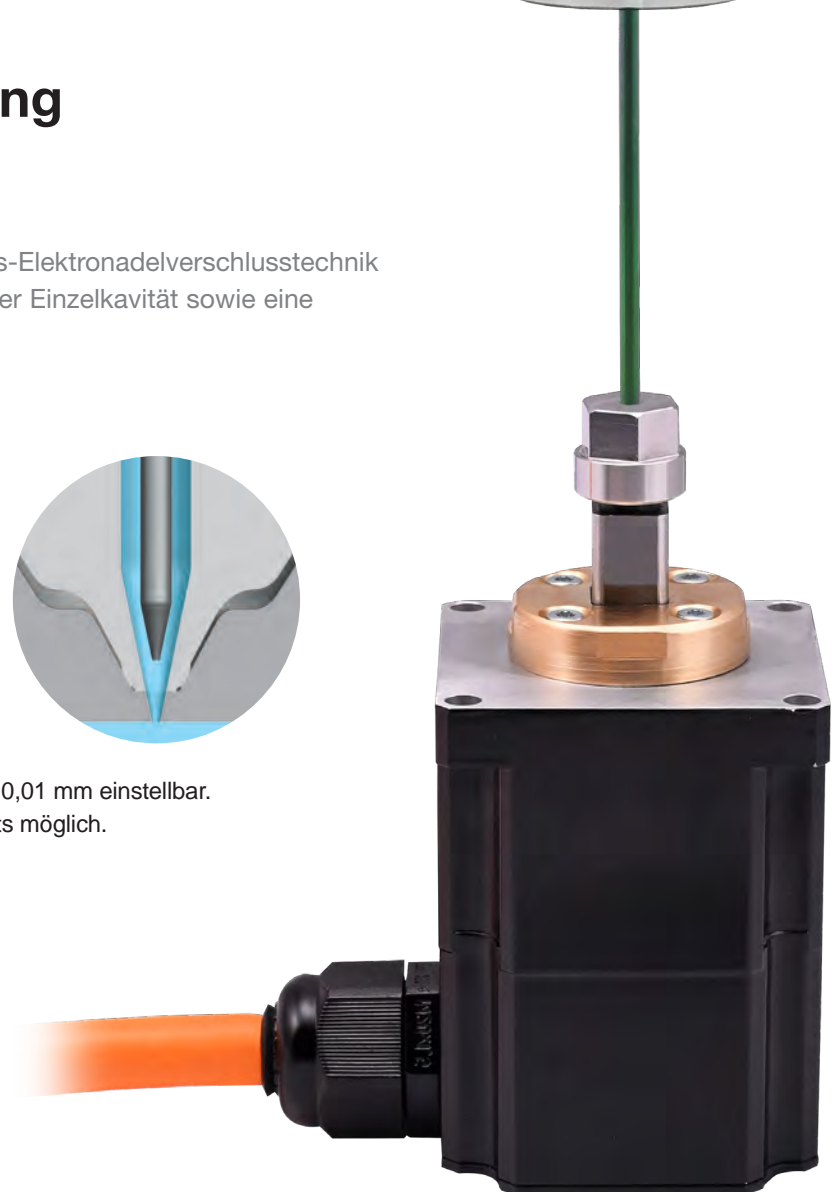


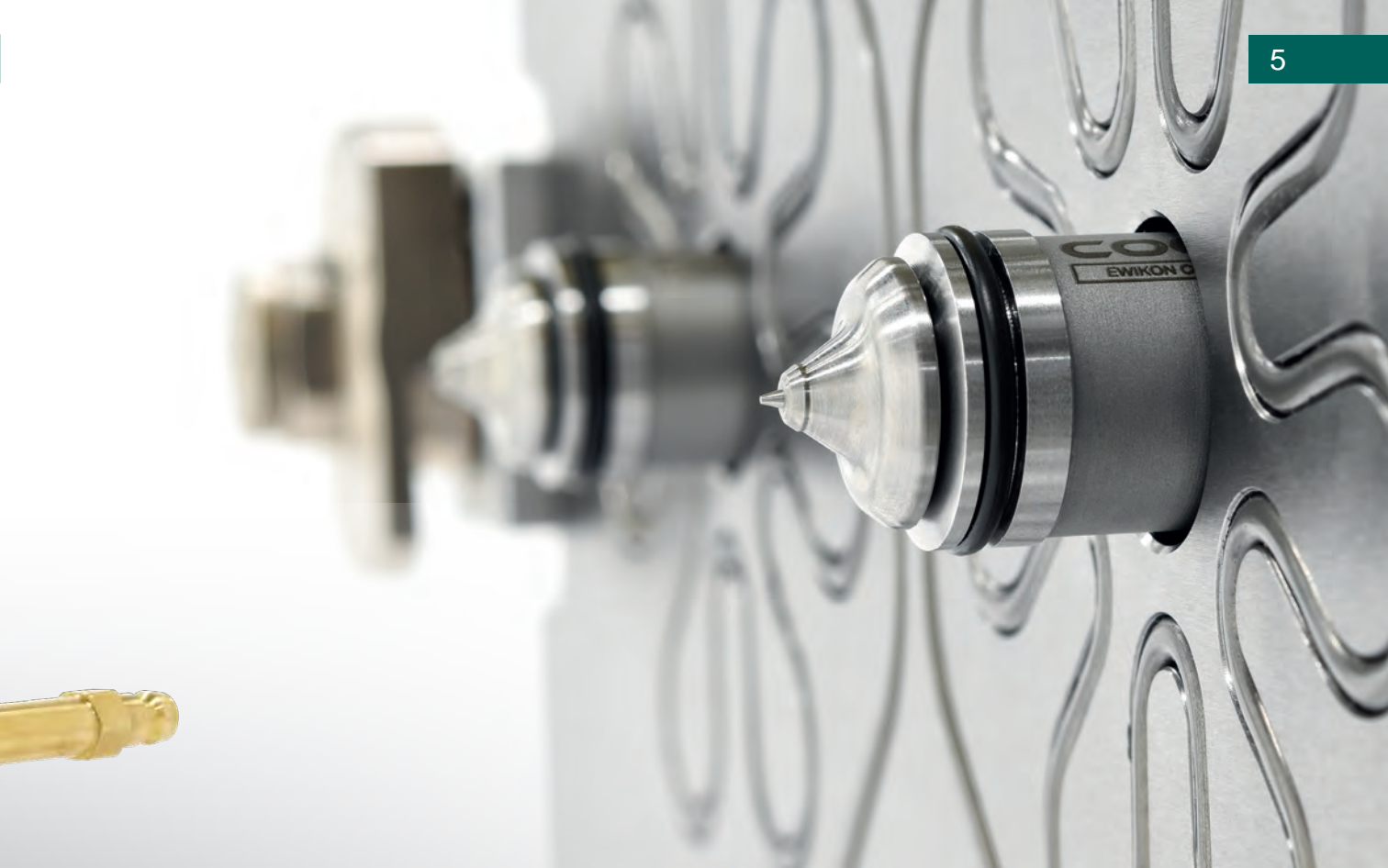
Perfekte Feinbalancierung der Formfüllung

Konische Nadeln in Kombination mit Hochleistungs-Elektronadelverschlusstechnik ermöglichen eine präzise Regelung der Füllung jeder Einzelkavität sowie eine zuverlässige Abdichtung des Anschnitts.



Die Hublänge ist für jede Nadel individuell in Schritten von 0,01 mm einstellbar. Damit ist eine optimale Feinjustierung des Fließquerschnitts möglich.





Technische Unterstützung und Service

In unserem modernen Technikum steht eine LSR-Spritzgießmaschine mit 1000 Mpa Zuhaltkraft für Materialtests zur Verfügung. Für einen Test wird nur eine geringe Materialmenge (ab 1 Liter) benötigt. Darüber hinaus unterstützt Sie unser erfahrenes Team von Anwendungstechnikern vor Ort bei der Erstbemusterung von Neusystemen sowie bei Fehleranalyse und Wartungsarbeiten.



EWIKON
Heißkanalsysteme GmbH
Siegener Straße 35
35066 Frankenberg
Tel: +49 6451 501-0
E-Mail: info@ewikon.com
www.ewikon.com

Ihr EWIKON-Partner: